

INTERWELD 663-O

IW 663-O

DIN 8555:

MF10-65-G

1,6 mm 25-29 V
150-300 A
2,4 mm; 26-31 V
250-400 A
2,8 mm; 26-31 V
270-450 A
3,2 mm; 26-31 V
300-500 A

BS 300 à 15 kg
B 435 à 25 kg
Fass 150kg/250kg

M.956634.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Selbstschützende Fülldraht-Elektrode mit einem sehr hohen Anteil von eingelagerten Spezialkarbiden mit hoher Härte; geeignet für Panzerungen von Bauteilen, welche einem sehr starken schmirgelnden Verschleiß unterliegen. Einsatztemperatur bis 450°C. Bearbeitung durch Schleifen. Schneiden mittels Plasma.

Braunkohletagbau, Ziegel-, Zement- und Betonindustrie. Herstellung von Verschleißplatten usw.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Cr	Si		Nb		B	Fe	Mn	
5,2	22	1,3		7,0		+	Rest	0,4	

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Härte SG									
62-65 HRC									

WERKSTOFFE UND SCHWEISSVORSCHRIFTEN

Das Gefüge besteht aus einer austenitischen Matrix mit Cr-Primärkarbiden, M7C3 Karbiden und globularen Niob Karbiden.

Auftragsdicke 10-12mm,

max. 2-3 Lagen.

Das Schweißgut weist Spannungsrisse auf.

IW 663-O

DIN 8555:

MF10-65-G

1,6 mm 25-29 V
150-300 A
2,4 mm; 26-31 V
250-400 A
2,8 mm; 26-31 V
270-450 A
3,2 mm; 26-31 V
300-500 A

BS 300 à 15 kg
B 435 à 25 kg
Drum 150kg/250kg

M.956634.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Open-Arc tube-wire with a high contents of special carbides with a high hardness. Used for high abrasion resistance, especially grinding wear. Operating temperatures up to 450°C. To be grinded. Cutting with plasma.

Coal mining and mining in general. Brick-, cement- and concrete industry. Augers, impellers, dredgers and also widely used for manufacturing of wear plates.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Cr	Si		Nb		B	Fe	Mn	
5,2	22	1,3		7,0		+	Bal.	0,4	

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Hard. a.w.									
62-65 HRC									

BASE MATERIALS AND INSTRUCTIONS

The weld deposit has an austenitic matrix and contains Cr-primary carbides, M7C3 carbides and globular Niobium-carbides.

Thickness of deposit 10-12mm,

max. 2-3 layers.

Weld deposit has tension cracks.